

## DeciDAMP® SP 系列

Decidamp®SP系列是一種高性能、快乾、水性、具彈性減震化合物，專門配製，易於使用，性能最佳

### 工作安全規範

塗抹工具必須佩戴基於當地健康和 safety 要求，以及安全 work 規範的手套、護目鏡、呼吸防護設備、防護服和任何其他適當的安全設備

### 施工安裝前必要條件

表面處理

本產品經過特殊配方，可為難以處理的基材（如無塗層鋁）提供高附著力，但必須進行充分的表面處理

- 使用合適的溶劑清除表面上的灰塵、污垢、油脂、油漬、脫模劑等
- 對於拋光表面，建議先使用鋼絲絨、噴砂或砂紙研磨表面
- 在鋼基材上，建議使用表面塗底漆以防止產生鏽斑

### 適用工具

可以使用以下工具應用Decidamp®SP系列：

- 鏟刀：根據需要塗抹並整平
- 刷子：對於刷子應用，我們建議每公斤產品添加0.3%的水，這將有助於更簡單、更順暢的應用，使用寬10公分（3.9英寸）厚的尼龍毛刷，刷子沾滿Decidamp並使用短距離塗覆，塗上約2mm（0.08英寸）的厚塗層，避免來回“塗抹”，因為這會導致塗層變得太薄
- 滾筒：用於不需要高強度薄膜或用於快完成安裝的場合，可用於在表面上塗覆最終塗層，對於滾子應用，我們建議每公斤產品加入1%的水，這將有助於更簡單、更順暢的應用，使用短柄、短距離滾動，並盡量避免來回滾動，因為這可能會導致塗層變得太薄
- 空氣輔助和無氣噴塗系統：有關Decidamp®SP系列應用的推薦噴塗系統，請參見第3頁



這些卓越的配方是為暴露於震動和衝擊的結構的聲學改善而開發的

Decidamp SP系列由高效阻尼化合物組成，可減少震動並最大限度地減少輻射結構噪音

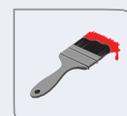
## 應用

- 船舶：船體、甲板、甲板艙和艙壁
- 機械和工業設備外殼
- 冷暖空調設備、廠房、變電站
- 出口通道、吸煙區、樓梯間
- 鐵路：動力車、車廂、高鐵
- 汽車、卡車和巴士（公共汽車）底盤
- 重型工程機具設備
- 不銹鋼應用（水槽、碗）
- 醫院設備
- 家電和洗碗機
- 金屬地板、鋼板屋頂、鐵皮屋
- 垃圾槽

鏟刀



刷子



滾筒



噴塗



確實及正確的準備、混合和應用，以獲得最佳效果

Decidamp®SP系列應始終應用於清潔、乾燥且無污染的表面

## 混合和應用

- 如圖所示，使用工具或槳式攪拌機在施工前徹底混合。應將產品混合，直至呈現光滑、乳膏狀的稠度。
- 可以在每kg產品內加入0.3%重量的水來改變產品的黏度
- 在高於10°C ( 50°F ) 的環境溫度下使用

## 施工規範與協議

- 塗抹厚度約2mm ( 0.08英寸 ) 濕膜厚度 ( WFT )
- 建議使用黏性塗層：0.5 mm ( 0.02 in ) 第一道塗層
- 均勻塗抹以確保適當固化並減少浪費非常重要
- 建議使用溫度計或濕度計監測應用條件。高溫或低濕度條件可能導致表面裂縫形成
- 避免一次施作太厚的濕膜厚度，可以防止表面缺陷，以適應不良的應用條件
- 可以在有缺陷區域塗抹額外的塗層來補救破裂塗層
- 過冷或過高的濕度條件可能導致垂流，可能需要輔助乾燥
- 在施工第二道塗層之前，先確確實第一道塗層已充分乾燥
- 較低的WFT應用將具有更快的乾燥時間，並且可以更快地重塗時間
- 最終塗覆厚度將根據您的要求而有所不同

當厚度要求未知或未指定時，以下內容作為一般指南提供：

- 乾燥後塗層厚度-鋼：> 1.0 x基材厚度
- 乾燥後塗層厚度-鋁：> 0.5 x基材厚度
- 乾燥後塗層厚度-FRP：> 0.3 x基材厚度

為了達到所需的乾燥厚度，在施作濕塗層時，應包括平均材料收縮率15%

Decidamp®SP系列產品可搭配使用合適的商業防水密封劑/塗層密封，在材料完全固化後。耐水解或浸泡可達12小時



槳式攪拌機

## 乾燥和固化

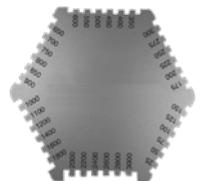
- 為達到最佳效果，請讓化合物自然乾燥。強制乾燥可能導致塗層開裂
- 在寒冷的條件下，可以加熱基材以幫助乾燥
- 通風良好環境可幫助塗層乾燥。在乾燥過程中，空氣應該保持暢通
- 建議在施工前使用本產品於一小部分區域進行測試並確定乾燥條件是否充足

2 mm厚度基礎 Decidamp® SP80, SP150, SP450			
溫度	濕度	指觸乾燥	完全乾燥
20 - 25 °C (70 - 75 °F)	30 - 45%	2 to 3 小時	14 to 24 小時
26 - 30 °C (80 - 85 °F)	30 - 45%	1 to 2 小時	12 to 24 小時
31 - 36 °C (90 - 95 °F)	30 - 45%	1 to 2 小時	12 to 20 小時

請注意：乾燥和固化時間只是一般指南。測試應由最終用戶進行，因為最終使用條件（應用厚度，基材類型，溫度和濕度）將影響乾燥時間

### 濕塗膜片 厚度測試

為了確保實現正確的薄膜構造，可以使用濕膜測量儀（如右圖所示）



## 噴塗施工建議

下面顯示了典型配置 - 其他配置和設置也適用

	無氣噴塗系統		傳統空氣噴塗系統	
	氣動幫浦	氣動活塞幫浦	底部進氣壓力系統	電動幫浦
噴槍型式	XTR-7 無氣噴塗噴槍	GNG/T3005 紋理噴槍, 底部接口	GNG/T3005 紋理噴槍, 底部接口	RTX1500 重型板機噴槍
線壓力	正常207 bar (3000 psi) 更長的軟管須更大壓力	24 to 30 bar (350 to 440 psi)	2 to 4 bar (30 to 60 psi)	最大 7 bar (100 psi)
噴槍軟管長度	Up to 30 m (98.4 ft) SP80: Up to 15 m (49.2 ft) 0.5 m (1.6 ft) 硬管 6 mm (0.24 in) 軟管	Up to 30 m (98.4 ft)	5 to 20 m (16.4 to 65.6 ft)	7.5 m (24.6 ft)
軟管直徑	9.5mm (3/8") ID	19 mm ID (3/4" ID)	19 mm ID (3/4" ID)	19 mm ID (3/4" ID)
噴嘴直徑	0.5 to 0.6 mm (0.02 to 0.02 in)	2 to 6 mm (0.08 to 0.24 in)	2 to 6 mm (0.08 to 0.24 in)	2 to 6 mm (0.08 to 0.24 in)
幫浦型式	70:1比例 氣動幫浦	4:1 或更高 流速: 3 公升/分 2-ball 氣動幫浦	20 公升底部進氣壓力系統	Peristaltic
氣壓需求	Approx. 3 bar (32 to 45 psi)	最高 7 bar (100 psi)	噴槍壓力: 最高 6 bar (85 psi) 罐內壓力: 2 to 4 bar (30 to 60 psi)	空壓機包含在設備單元中

推薦用於Decidamp®SP500的最大壓力為207 bar ( 3000 psi ) 。過大的壓力可能會妨礙材料的最終性能

## 噴槍產品資訊

產品	Decidamp® SP80	Decidamp® SP150	Decidamp® SP450	Decidamp® SP500
固成分	70 - 75%	70 - 75%	70 - 75%	70 - 75%
重量 kg/m <sup>2</sup> /mm	1.8 kg/m <sup>2</sup> /mm DFT	1.6 kg/m <sup>2</sup> /mm DFT	1.5 kg/m <sup>2</sup> /mm DFT	1.3 kg/m <sup>2</sup> /mm DFT
1 mm DFT所需量 已包含15% 耗損	2.1 kg/m <sup>2</sup>	1.85 kg/m <sup>2</sup>	1.9 kg/m <sup>2</sup>	1.5 kg/m <sup>2</sup>

基材：可用於鋼、鋁、GRP / FRP層壓板、GRP / FRP

防水性：在材料完全固化後，Decidamp®SP系列產品具有防水功能，Decidamp®SP系列搭可配使用合適的商業防水密封劑/塗層密封

保存期限及儲存

- 收到產品後24個月(在推薦條件下儲存)
- 產品需存放於 10 to 45 °C (50 to 113 °F) · 不要凍結
- 如果密封後，可以重複使用部分使用過的產品桶

開封後請於二個月內使用完畢，並須密封好

GRACO XTREME 70:1  
PNEUMATIC PUMP



XTR-7 Airless  
Spray Gun



GNG/T3005 Texture Gun  
Bottom Entry



Bottom Entry  
Pressure Pot



RTX 1500

