



SORBERBARRIER 複合式隔音棉

Sorberbarrier 以片材或是卷材方式供應銷售。根據現場環境及需求條件，可透過下列方式將產品黏合至安裝表面上

1. 自黏感壓膠 **Pressure Sensitive** (Document ref: **(PSA-IG)**)
2. 額外黏結劑 **Contact Adhesive** (Document ref: **(CA-IG)**)
3. 機械或器具固定 **Mechanical fixing** (Document ref: **(MF-IG)**)

Sorberbarrier 必須安裝在噪音來源側或直接面對噪音源。由於本產品並非僅是單純吸音材料而是結合隔音性能之複合型產品，因此在整個空間下滿貼完整包覆是非常重要的。

請注意：在極端溫度下或是基材表面無法清潔有汙染情況下，垂直表面需要額外輔以機械或是器具固定，對於包括天花板及倒吊面安裝部分，除本身產品黏貼外，均需要額外輔以機械或是器具固定。

複合式隔音棉安裝指導原則

表面處理

須確保所有目標表面（無論基材）是否清潔、乾燥及無汙染物（例如：液體、污垢、灰塵、油漬、漆斑、鐵鏽等）

必須事先清潔乾淨及測試黏著效果。

表面處理對於上述三種黏結方式均是通用。

測量及材料裁切

1. 測量評估表面是否需要隔音。
2. 在必要時提供補強及額外加工，例如轉角處，請參閱本技術資料「轉角處安裝」一節介紹。
3. 可以使用硬紙板或其他輔助尺規來協助，以便於更有效力來裁切本產品。
4. 在測量及裁切產品前，請先記住安裝順序，例如 在倒吊面和相鄰的垂直面進行粘接時，需先針對相鄰垂直面進行測量和裁切，爾後安裝的相鄰垂直面可在倒吊面安裝的邊緣處做支撐。以便之後達到氣密性配合。

產品裁切

1. 要裁切本產品，請在平坦或水平之地面或檯面上，並施加輕微壓力，以鋒利的大型美工刀、工具刀、線鋸來進行切割。
2. 僅能從鋁箔表面這側進行裁切。
3. 裁切時盡量避免傷及表層鋁箔，可防止棉體層受到污染。

最終安裝

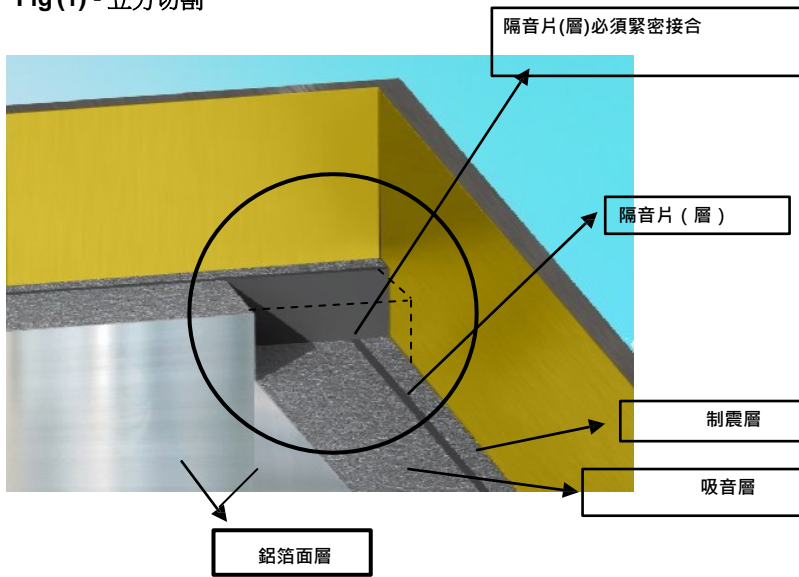
1. 安裝產品時，需面對噪音來源或是噪音側。
2. 對於內含 8 kg 或更大的隔音片重量產品，我們建議使用至少 3 個鉚釘、緊固銷/m²，加上至少 1 個鉚釘、緊固銷/m²。（參見機械或器具固定 - 文件）

銜接、拼接外露處之密封

- 所有銜接和邊緣都應使用適當的連接膠帶粘貼。為了獲得最佳的美學和保護性表面，推薦使用鋁箔膠帶。亦可以選擇右列匹配的膠帶（聚酯薄膜、聚氨酯、不織布膠帶）。

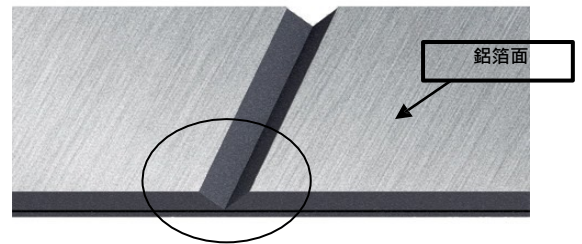
轉角處安裝

Fig (1) - 立方切割



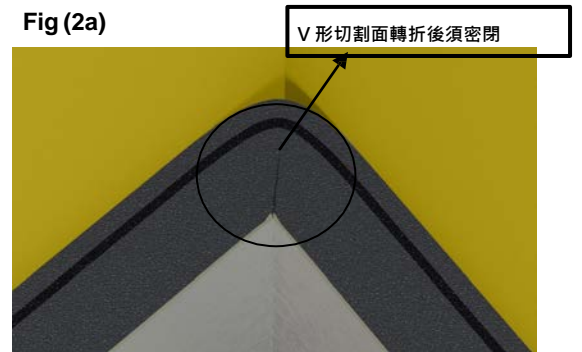
- 切除部分吸音層。
- 僅切除上方吸音層，切割到隔音片層而不切斷隔音片層。
- 切除的面積不可大於待粘合的垂直面的總產品厚度。
- 產品應緊密貼合在轉角處。
- 連續及搭接隔音片(層)以確保達到最佳隔音效果。
- 安裝之前，可透過預鋪對齊連接來檢查是否合適。

Fig (2) - 'V' 形切割



使用直邊鋒利的刀，從鋁箔面吸音層切出 45 度角。
切口僅能到隔音片(層)，注意不要切斷隔音片(層)。

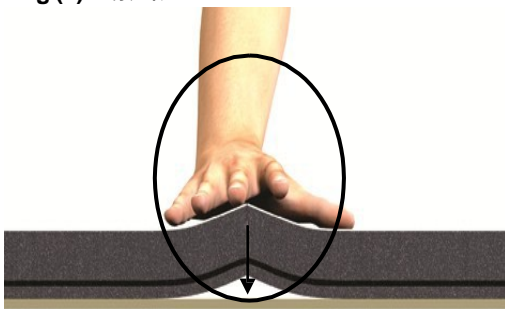
Fig (2a)



將“V”形切口的中心對齊轉角處中心

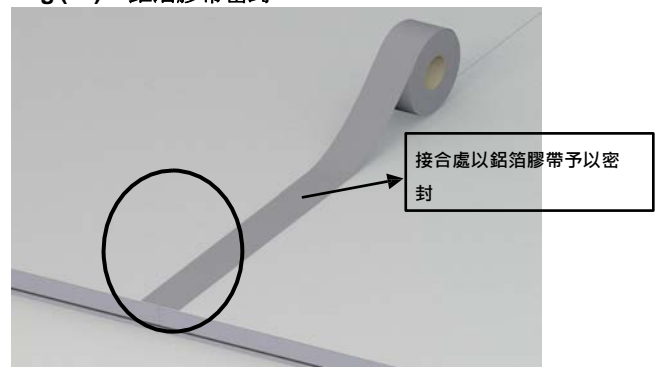
拼接、銜接處

Fig (1) - 緊密壓合



確保牢固緊密的對接連接，以盡量減少噪音洩漏的可能性。

Fig (1a) - 鋁箔膠帶密封



將鋁箔膠帶緊密的貼附在接合處並按壓整個膠帶表面排出空氣。

機械或器具固定

1) 支架或鉚釘固定

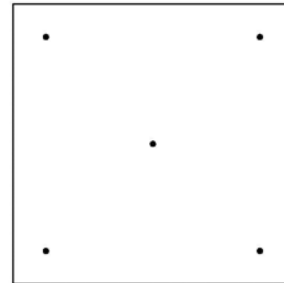
有關我們的產品系列和應用指南的詳細信息，請至官網參閱“Pins and Hangers - 512IP”

範例：

基本產品重量達 $7\text{kg}/\text{m}^2$

適用隔音安裝

- 5 個鉚釘 / m^2 ，如右圖示
- 6 - 8 克 / 鉚釘
- 30 - 40 克 黏結劑 / m^2



Die pattern (no.5)

2) C 型鋼安裝



C 型鋼或鋼槽凹槽安裝通常用於保護產品邊緣免受損壞或污染，例如在電氣櫃或壓縮機外殼中。

它還可用於固定，或作為輔助固定點與黏結劑或機械設備系統結合使用。

溝槽內部高度應與產品厚度相同，以確保緊密接合。

Caveats: Specifications are subject to change without notice. The data in this document are typical of average values based on tests by independent laboratories or by the manufacturer and are indicative only. Materials must be tested under intended service conditions to determine their suitability for purpose. The conclusions drawn from acoustic test results are as interpreted by qualified independent testing authorities. Nothing here releases the purchaser/user from responsibility to determine the suitability of the product for their project needs. Always seek the opinion of your acoustic or mechanical engineer on data presented by the manufacturer. Due to the wide variety of individual projects, Pyrotek NC is not responsible for differing outcomes from using their products. Pyrotek disclaims any liability for damages or consequential loss as a result of reliance solely on the information presented. No warranty is made that the use of this information or of the products, processes or equipment to which this Information Page refers will not infringe any third party's patents or rights. DISCLAIMER: This document is covered by Pyrotek standard Disclaimer, Warranty and © Copyright clauses. See www.pyroteknc.com/disclaimer.

TAIWAN – Carytrad

+886 2 26488226

+886 961135352



Sorberbarrier Installation Guide

Page 3 of 3

<http://sound.carytrad.com.tw>

www.pyroteknc.com

Pyrotek
noise control